

Fișă Tehnică: Filament ELEGOO ASA Black

Caracteristici Cheie

- **Rezistență UV și Intemperii:** Ideal pentru obiecte utilizate la exterior, nu se decolorează și nu se degradează.
- **Stabilitate Termică:** Rezistență ridicată la temperaturi înalte fără a se deforma.
- **Proprietăți Mecanice:** Durabilitate și rezistență la impact superioare ABS-ului.
- **Finisaj Estetic:** Suprafață mată, profesională, cu luciu redus.

Setări de Imprimare Recomandate

Specificație	Valoare / Recomandare
Temperatură Duză	240 - 260 °C
Temperatură Pat	70 - 95 °C
Viteză de Imprimare	30 - 70 mm/s
Incintă (Enclosure)	Recomandată (pentru a preveni delaminarea straturilor)
Ventilator Răcire Piesă	0 - 20% (oprit sau minim)
Suprafață Printare	PEI, Sticlă cu adeziv sau ABS/ASA slurry
Uscare Înainte de Utilizare	Recomandată (70 °C timp de 4-6 ore)

Proprietăți Fizice și Termice

Proprietate	Valoare
Densitate	1.07 g/cm ³
Diametru Filament	1.75 mm (toleranță ± 0.02 mm)
Temperatură de deformare (HDT)	~ 95 °C
Indice de topire	10 - 15 g/10 min

Proprietăți Mecanice

Proprietate	Valoare
Rezistență la tracțiune	40 - 45 MPa

Proprietate	Valoare
Alungire la rupere	25 - 35 %
Modul de încovoiere	1800 - 2100 MPa
Rezistență la impact (Izod)	15 - 20 kJ/m ²

Recomandări Depozitare

ASA este un material higroscopic. Pentru a menține calitatea printurilor, păstrați rola în pungi sigilate cu desicant atunci când nu este utilizată. Emite vapori (stiren) în timpul printării, deci se recomandă utilizarea într-un spațiu bine ventilat sau cu sistem de filtrare.